

CLAIMS

[Claim 1] The sheet-like pack for noses characterized by preparing the three-dimensional mark for positioning inside a periphery, and changing in a base material and the sheet-like pack which has a pack layer.

[Claim 2] The sheet-like pack according to claim 1 characterized by the three-dimensional mark having penetrated the base material and/or the pack layer.

[Claim 3] The sheet-like pack according to claim 2 whose three-dimensional mark is a through tube.

[Claim 4] The sheet-like pack according to claim 2 whose three-dimensional mark is infed.

[Claim 5] The sheet-like pack according to claim 1 characterized by being the projection which the three-dimensional mark prepared in the field by the side of the anti-pack layer of a base material, or the field by the side of the anti-base material of a pack layer.

[Claim 6] The sheet-like pack according to claim 1, 2, 3, 4, or 5 characterized by preparing a three-dimensional mark in the part stuck on the nasal muscle of a pack, or its both sides.

[Claim 7] The sheet-like pack according to claim 1, 2, 3, 4, 5, or 6 characterized by preparing two or more three-dimensional marks per one piece of pack.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed explanation of a design]

[0001]

[The technical field to which a design belongs]

This design is related with a PIRU off type sheet-like pack, and sheet-like the pack for noses which is easy to position in case it sticks and uses for a nose and the skin of the near in more detail.

[0002]

[Description of the Prior Art]

From the former, the PIRU off type pack is known as one of the useful cosmetics which has much effectiveness, such as supply of the moisture to the horny layer of the skin, or a moisturizing component, absorption of sebum, grant of the moderate feeling of tension to the skin and improvement of circulation, and dirt of the skin, removal of sebum.

however, in each pack PIRU-off type [, such as the shape of the shape of jelly and a paste,], since action be restrict until it will take time amount for a long time and will dry, by the time the desiccation coat after spreading be form and it end a pack, or a finger etc. became dirty at the time of spreading on the skins, such as the face, and it be hard to carry out to spreading thickness homogeneity, the drying mark be generated, and problems, -- it be easy to be generate -- be about ***** partial in the case of paint film exfoliation.

Then, the water-soluble thru/or water-dispersion same film-forming high polymer or rubber as the PIRU off type pack of the shape of the above-mentioned shape of jelly in order to solve many above-mentioned problems, and a paste, Or it applies. the hydrous or non-hydrous constituent containing a cosmetics component, a moisturizer, etc. -- a base material top, such as base materials, such as a nonwoven fabric, or a sheet plastic, and a film, -- the sialorrhea and extrusion -- The PIRU off type sheet-like pack which prepared the pack layer which has adhesions to the skin, such as an adhesive property, re-***** , or adhesiveness, by desiccation, half-desiccation, or the gel state is developed.

[0003]

Since this sheet-like pack can be used only by carrying out contact pasting of that pack stratification plane after usually applying direct or water, face toilet, a milky lotion, etc. to the skin and the pack layer front face which it is going to stick on the occasion of use, and removing from the skin after short-time progress, it is simple. Since many things call the sebum of an appearance like

the angle removed from pore also as main to the pasting side (field where the pack layer contacted the skin) of the pack which exfoliated after use be observe and a user can realize the sebum removal effectiveness immediately when this PIRU off type of sheet-like pack be especially apply to a nose and its near, use of this sheet-like pack for **** be increase in recent years.

As shown, for example in drawing 1 , as this sheet-like pack The inside of both sides of the pack layer 2, Although there are many things of a configuration so that it may have a base material 1 in one field and may have a base material 3 in the field of another side, they are what is caused or consists of a base material 3 and the pack layer 2, and the thing which fabricated the above-mentioned fluid the shape of a sheet, in the shape of a film, etc. pack layer 2 with a base material 1. The thing of only the pack layer 2 which has neither the base material nor the base material is also proposed.

However, since a human nose is a part with large irregularity also in the face, in case it sticks a sheet-like pack on a nose, faults, such as a wrinkling, a float, and a lap, tend to generate it. Then, in order to prevent these faults, the method of cutting out a plane sheet-like pack in the form which is easy to suit the form of a three-dimensional nose is usually taken, for example, a thing [like drawing 2 drawing 3 , drawing 4 , and drawing 5] whose flat-surface configuration is is illustrated.

[0004]
And the part surrounded in the periphery 4 usually consists of the pack layer 2 and base material 3 of the same flat-surface configuration as a base material 1 and the base material formed in the inside side of a base material, the form of the part stuck on a nose by one use is shown, and most has a right-and-left axial symmetry form centering on the part stuck on nasal muscle (nose median line). Since it has such a shape property, the configuration judged so that the location which sticks a pack might tend to have suited the form of a nose, such as it not only does not suiting a nose, but not being stuck on the part for which it asks if it shifts to right and left, will become an opposite effect on the contrary.

Then, although there is a method (drawing 4 , drawing 5) of preparing marks, such as the mark 6 printed on the marks 5, such as the shape of a wedge formed as a means to decide a location, especially a pin center, large as a part of periphery 4 became a concave or convex, or a base material, in order to prevent gap of such a pasting location, all have the fault.

For example, the effectiveness that the mark prepared by which approach also has a fault, and satisfies it enough is not acquired so that the printed mark does not demonstrate sufficient effectiveness when a mirror cannot be used, and the effectiveness which judged in the form which that is extended by the pressing force to near at the time of sticking a wedge-like notch, and it becomes easy to transform the whole, and is easy to suit a nose with much trouble may vanish.

[0005]

[Problem(s) to be Solved by the Device]

This design is made in view of the fault of such a conventional technique, and aims at offering the sheet-like pack for noses which could know the whereabouts not only by viewing but by contact of the skins, such as a finger and a nose, and prepared the mark for positioning with very little deformation at the time of pasting.

[0006]

[Means for Solving the Problem]

By preparing the mark which takes lessons from positioning of the sheet-like pack for noses and which can be variously checked not only by viewing but by contact of the skin as a result of examination inside the periphery of a sheet-like pack, this person used to acquire knowledge that the purpose can be attained, and used to complete this design.

Hereafter, although this design is explained based on a drawing, in this specification, each same-among drawing sign expresses the same or equivalent component.

[0007]

This design offers [1st] the sheet-like pack for noses which comes to prepare the three-dimensional mark for positioning inside a periphery in a base material and the sheet-like pack which has a pack layer.

This design offers [2nd] the sheet-like pack for noses which prepared the three-dimensional mark in the part stuck on the nasal muscle of a pack, or its both sides.

This design offers [3rd] the sheet-like pack for noses which prepared two or more three-dimensional marks per one piece of pack.

This design is not restricted to the configuration material of the sheet-like pack for noses (it may only be hereafter called a pack), a component, lamination, a configuration, the manufacture approach, and especially the package approach, but is applied to the above-mentioned pack PIRU off type [all] which contains well-known things, such as re-***** , a bonded type, and an adhesion mold, conventionally.

In this design, a three-dimensional mark means the mark prepared in the pack so that the skins, such as a fingertip and a nose, may contact and the whereabouts can be known, and the thing of the shape of the shape of a through tube and a break and the letter of a projection etc. is illustrated as a typical thing of a three-dimensional mark. if a sectional view (drawing 6 , drawing 7 , drawing 8 , and drawing 9) explains some examples of the pack of this design, using the through tube mark of the above as an example -- the mark 7 -- the inside of the above-mentioned base material 1 and the pack layer 2, and either (drawing 6 , drawing 7) -- or both (drawing 8 , drawing 9) are prepared and the base material 3 may also have the mark in that case (drawing 9).

[0008]

Drawing 10 is the top view of the pack which formed the through tube-like mark 7 with a circular flat-surface configuration in the base material 1 at least. Thus, in this design, since the three-dimensional mark is prepared inside the periphery 4, in case a pack is stuck on a nose, it extends by thrust like a wedge-like mark, and the whole pack does not cause deformation.

In the through tube-like mark 7, it is the hole which penetrates a base material and a pack layer, and the flat-surface configuration can choose forms of arbitration, such as circular, an ellipse form, a polygon, and stellate.

In the break-like mark 8, it is the break which cut the base material and the pack layer with the cutter etc. partially, and the linear thing with which the flat-surface configuration combined 1 or two straight lines or more, curves, or these as a typical thing is illustrated. The pack of this design which formed the break-like mark 8 in the base material 1 at least is illustrated by drawing 11 , drawing 12 , and drawing 13 .

The projection 9 (drawing 14 , drawing 15 , and drawing 16) which was made to transform a pack partially by embossing (printing) processing for example, and was prepared as a mark of the letter of a projection, adhesives (moisture powder types, such as a hot melt mold, a solvent mold, and a drainage system latex emulsion of a polymer, --) a water-solution mold etc. and a thermofusion object (plastics, a wax, and paraffin --) There are the projection 10 (drawing 17 and drawing 18) which was made to carry out contact solidification and prepared small quantity, such as a low, what it has and the thing (drawing 19 , drawing 20 , and drawing 21) which combined these, a projection (not shown) which stuck and prepared the small solid.

After preparing the mark which combined a through tube, a break, a projection, or these with the layer for which does not need an approach special to manufacturing the pack which prepared the three-dimensional mark, for example, it asks, the approach of giving processings (punching, partial cutting, embossing, adhesives, fixing of melt, etc.) which prepare the above-mentioned mark for each class in lamination ***** and a pack etc. is.

What prepared the mark of the letter of a projection also in the pack of this design from points, such as magnitude of the effectiveness as a three-dimensional mark, an ease of manufacture, and economical efficiency, is desirable, and the mark which was made to fix adhesives and melt on the surface of a base material, and was prepared especially is desirable.

Since the sheet-like pack for noses uses as a center line the part usually stuck on nasal muscle and it has become bilateral symmetry, as for a mark, it is desirable to prepare this line top or near it mostly, for example, it can also prepare it in the line top of the above-mentioned center line, or two or more locations of axial symmetry (drawing 19 , drawing 20 , and drawing 21).

[0009]

Since this design is applicable to all the sheet-like packs for noses, it is not restricted to a material, a component, etc. which constitute it.

Since a base material is stuck on a nose in the condition of having a pack layer, after the flexibility which transforms according to the appearance of a nose and is easy to stick, and use has the desirable web-like thing which has the reinforcement of extent which is not torn in case it removes from a nose with a pack layer, and a nonwoven fabric, textile fabrics, knitting, a network, paper, a cellulose system film, and plastic film are illustrated.

[0010]

Moreover, in order that it may be easy to perform it in case a base material strips off a base material from a pack beforehand at the time of use, and it may raise the handling at the time of manufacture, and packing-material fitness, the thing of the shape of a sticky web is desirable, and a sheet, a film and the film extended (one shaft or two shafts), a sheet, etc. of plastics (for example, polyester, nylon, polyolefine, polystyrene, a polyvinyl chloride, polyurethane, etc.) are illustrated.

the layer to which a pack layer usually consists of the hydrous or non-hydrous letter constituent of a flow on a base material or a base material -- extruding -- approaches, such as sialorrhea or spreading, -- preparing -- a request -- desiccation -- or it half-dries. for example, here -- the anti-base material side of the above-mentioned pack layer -- a base material -- or if a base material is stuck on an anti-base material side, the pack which consists of a base material, a pack layer, and a base material will be obtained.

[0011]

as the component which the letter constituent of a flow which forms a pack layer contains -- for example, a water-soluble thru/or water-dispersion film-forming polymeric material (polyvinyl alcohol --) Polyvinyl alcohol, the polyvinyl pyrrolidones and the fourth class ghosts of these of a polyvinyl pyrrolidone, a cation, or anion denaturation, and a salt, A carboxyvinyl polymer, polyethylene oxide, a carboxymethyl-cellulose salt, Alkyl cellulose, natural gums, glue, gelatin, a mannan, sodium alginate, A synthetic macromolecule latex emulsion, natural rubber latex, etc., Various cosmetics components, moisturizers, such as a glycerol, a glycol, and sorbitols, a surface active agent (both ionicity, anionic, cationicity, nonionic), a pH regulator, an antioxidant, a dispersant, an ultraviolet-rays inhibitor, oils, etc. can be mentioned.

[0012]

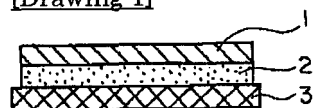
[Effect of the Device]

The sheet-like pack for noses of this design has the three-dimensional mark for deciding a pasting location at once inside the periphery of one piece of pack which carries out pasting use, and although this mark is three-dimensional therefore, it can know that whereabouts easily by contact on the skin of a fingertip or a nose as well as viewing.

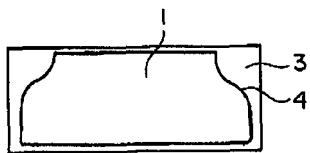
Since there is a mark inside a periphery, the part acts as Hironobu by the pressing force at the time of pasting like a notch-like mark, the pack cut out so that the form of a nose might be suited with much trouble deforms, and it stops moreover, suiting a nose about this design.

DRAWINGS

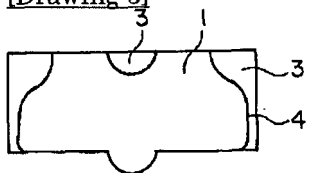
[Drawing 1]



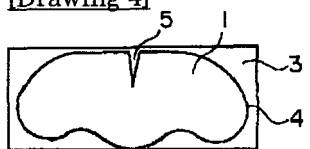
[Drawing 2]



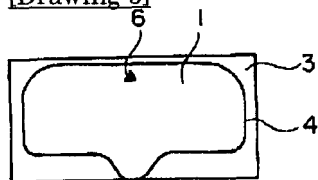
[Drawing 3]



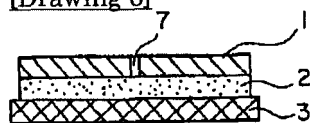
[Drawing 4]



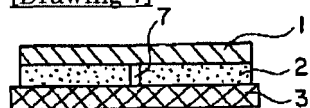
[Drawing 5]



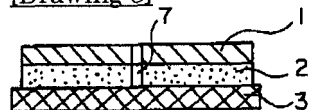
[Drawing 6]



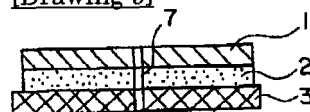
[Drawing 7]



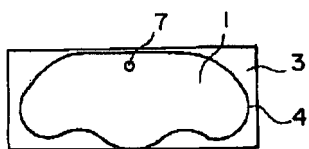
[Drawing 8]



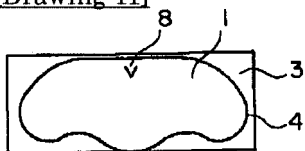
[Drawing 9]



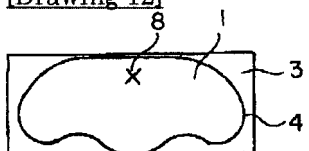
[Drawing 10]



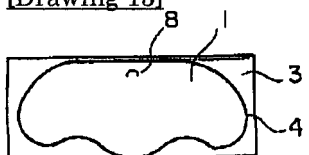
[Drawing 11]



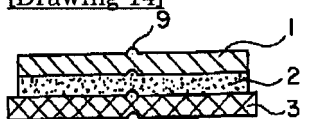
[Drawing 12]



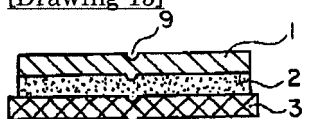
[Drawing 13]



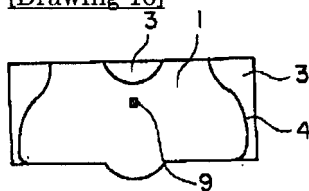
[Drawing 14]



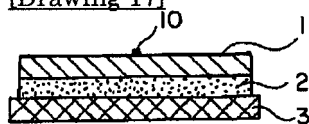
[Drawing 15]



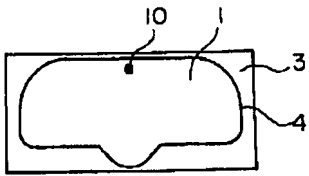
[Drawing 16]



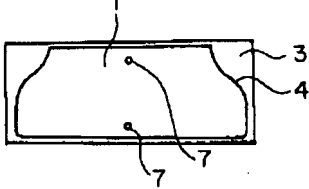
[Drawing 17]



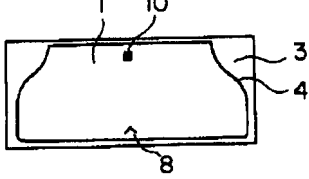
[Drawing 18]



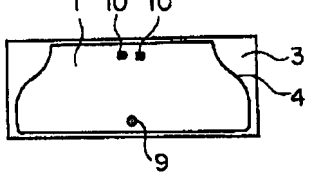
[Drawing 19]



[Drawing 20]



[Drawing 21]



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 登録実用新案公報 (U)

(11) 実用新案登録番号

第3049506号

(45) 発行日 平成10年(1998)6月19日

(24) 登録日 平成10年(1998)3月25日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

F I

A 4 5 D 44/22

A 4 5 D 44/22

C

評価書の請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 9 頁)

(21) 出願番号 実願平9-10763

(22) 出願日 平成9年(1997)12月5日

(73) 実用新案権者 592106155

ジェイオーコスメティックス株式会社

東京都大田区大森西3丁目12番10号

(72) 考案者 鈴木 正昭

東京都大田区大森西3丁目12番10号 ジェ

イオーコスメティックス株式会社内

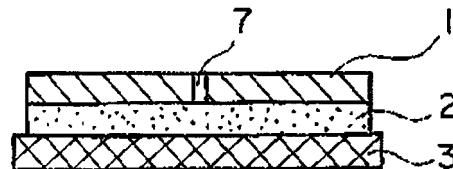
(74) 代理人 弁理士 斉藤 武彦 (外1名)

(54) 【考案の名称】 鼻用シート状パック

(57) 【要約】

【課題】 取り扱いの容易な鼻用シート状パックを提供する。

【解決手段】 位置決め用の立体的目印を周縁の内側に設けた鼻用シート状パック。



(2)

実登3049506

1

2

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 基材とバック層を有するシート状バックに於いて、位置決め用の立体的目印を周縁の内側に設けて成ることを特徴とする鼻用シート状バック。

【請求項2】 立体的目印が基材及び／又はバック層を貫通していることを特徴とする請求項1記載のシート状バック。

【請求項3】 立体的目印が貫通孔である請求項2記載のシート状バック。

【請求項4】 立体的目印が切込みである請求項2記載のシート状バック。

【請求項5】 立体的目印が基材の反バック層側の面又はバック層の反基材側の面に設けた突起であることを特徴とする請求項1記載のシート状バック。

【請求項6】 バックの鼻端に貼付する部分又はその両側に立体的目印を設けたことを特徴とする請求項1、2、3、4又は5記載のシート状バック。

【請求項7】 バック1片につき2個以上の立体的目印を設けたことを特徴とする請求項1、2、3、4、5又は6記載のシート状バック。

【図面の簡単な説明】

【図1】従来の鼻用シート状バックの断面図である。

【図2】従来の鼻用シート状バックの平面図である。

【図3】従来の鼻用シート状バックの平面図である。

【図4】従来の鼻用シート状バックの平面図である。

【図5】従来の鼻用シート状バックの平面図である。

【図6】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図7】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図8】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図9】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図10】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図11】本考案の鼻用シート状バックの平面図であ *

＊る。

【図12】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図13】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図14】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図15】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図16】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図17】本考案の鼻用シート状バックの断面図である。

【図18】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図19】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図20】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【図21】本考案の鼻用シート状バックの平面図である。

【符号の説明】

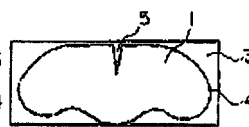
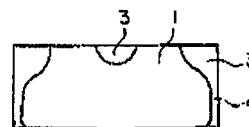
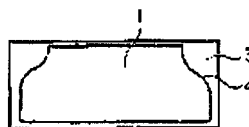
- 1 基材
- 2 バック層
- 3 支持体
- 4 周縁
- 5 クサビ状切欠による目印
- 6 印刷による目印
- 7 貫通孔状目印
- 8 切目状目印
- 9 突起状目印
- 10 突起状目印

【図1】

【図2】

【図3】

【図4】

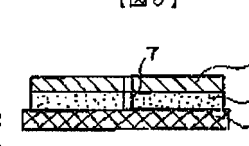
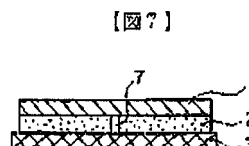
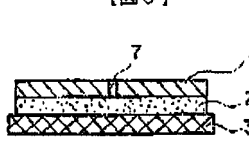
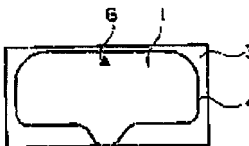


【図5】

【図6】

【図7】

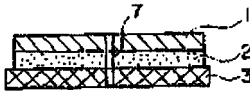
【図8】



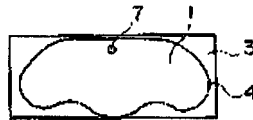
(3)

実登3049506

【図9】



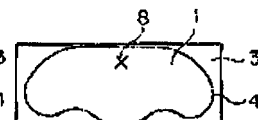
【図10】



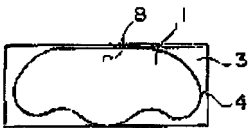
【図11】



【図12】



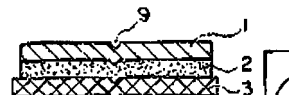
【図13】



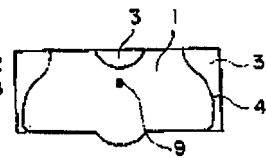
【図14】



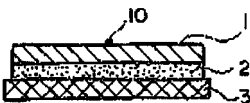
【図15】



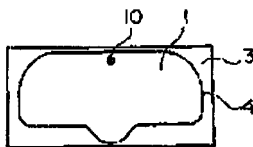
【図16】



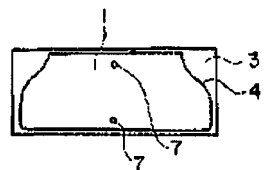
【図17】



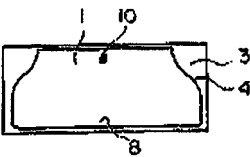
【図18】



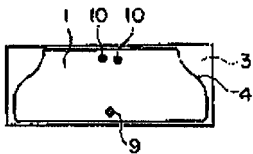
【図19】



【図20】



【図21】



(4)

実登3049506

【考案の詳細な説明】

【0001】

【考案の属する技術分野】

本考案は、ピールオフタイプのシート状バック、更に詳しくは鼻及びその近傍の皮膚に貼付して用いる際に位置決めし易いシート状の鼻用バックに関する。

【0002】

【従来の技術】

従来から、ピールオフタイプのバックは、皮膚の角質層への水分や保湿成分の供給、皮脂の吸収、皮膚への適度な緊張感の付与や血行の増進、皮膚の污垢や角栓の除去など多くの効果を有する有用な化粧料の一つとして知られている。

しかし、ゼリー状、ペースト状などのピールオフタイプのバックは、いずれも塗布後乾燥皮膜が形成されてバックを終了するまでに時間が長くなり、乾燥するまでの間は行動が制限されたり、顔面などの皮膚への塗布時に手指などが汚れたり、また塗布厚さ均一にしにくいため乾燥むらを生じ、塗膜剥離の際に部分的な剥離残を生じ易いなどの問題があった。

そこで、上記の諸問題を解決するため、例えば上記ゼリー状あるいはペースト状のピールオフタイプのバックと同様の水溶性ないし水分散性の皮膜形成性高分子物質又はゴム類、化粧料成分、保湿剤などを含有する含水又は非含水の組成物を、不織布などの基材又はプラスチックシートやフィルムなどの支持体上に流涎、押出し又は塗布して、乾燥、半乾燥あるいはゲル状態で接着性、再湿接着性又は粘着性など皮膚への付着性を有するバック層をもうけたピールオフタイプのシート状バックが開発されている。

【0003】

このシート状バックは、使用に際し、通常、貼付しようとする皮膚やバック層表面に、直接又は水、化粧水、乳液などを塗布した後そのバック層面を接触貼付し、短時間経過後に皮膚より剥がすだけで使用できるので簡便である。特に、このピールオフタイプのシート状バックを鼻及びその近傍に適用した場合、使用後剥離したバックの貼付面（バック層が皮膚と接触した面）に、主としても毛穴より除去された角のような外観の角栓と呼ばれるものが多数観察され、使用者が角

(5)

実登3049506

栓除去効果を直ちに実感できることもあって、近年この種鼻用シート状バックの使用が増加している。

このシート状バックとしては、例えば図1に示すようにバック層2の両面の内、一方の面に基材1を他方の面に支持体3を有するような構成のものが多いが、基材1とバック層2よりあるいは支持体3とバック層2より成るものや、上記流動体をシート状、フィルム状などに成形したもので、基材や支持体のいずれも有していないバック層2だけのものも提案されている。

しかるに、ヒトの鼻は顔面の中でも凹凸の大きい部分であるため、鼻にシート状バックを貼付する際、しわ、浮き、重なりなどの欠点が発生し易い。そこで、これらの欠点を防止するため、平面状のシート状バックを立体的な鼻の形に適合しやすい形に裁断する方法が、通常、採られており、例えば平面形状が図2、図3、図4及び図5のようなものが例示される。

【0004】

そして、周縁4で囲まれた部分は、通常基材1と基材の内面側に設けられた基材と同一平面形状のバック層2と支持体3より成り、1回の使用で鼻に貼る部分の形を示し、ほとんどは鼻筋（鼻中線）に貼付される部分を中心とする左右線対称形をしている。このような形状特性をもつことから、バックを貼付する位置が、たとえば左右にずれると、鼻に合わないだけでなく、所望する部分に貼付されないなど、鼻の形に適合しやすいように裁断した形状がかえって逆効果となってしまう。

そこで、このような貼付位置のズレを防止するため位置、特にセンターを決める手段として、周縁4の一部分が凹状又は凸状となるようにして形成したクサビ状などの目印5又は基材上に印刷した目印6などの目印を設ける方法（図4、図5）があるが、いずれも欠点を有している。

例えば、印刷した目印は鏡が使えない場合には十分な効果を発揮せず、またクサビ状の切欠きは貼付する際の近傍への押付力でそこが拡張し、全体が変形しやすくなって、せっかく鼻に適合し易い形に裁断した効果を消失させてしまうように、いずれの方法で設けた目印も欠点を有し、充分満足する効果は得られていない。

(6)

実登3049506

【0005】

【考案が解決しようとする課題】

本考案は、このような従来技術の欠点に鑑みてなされたものであって、目視のみならず指や鼻などの皮膚の接触によっても所在を知ることができ、かつ貼付時の変形が極めて少ない位置決め用目印を設けた鼻用シート状バックを提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】

本考案者は、鼻用シート状バックの位置決めにつき種々検討の結果、目視のみならず皮膚の接触により確認できる目印をシート状バックの周縁の内側に設けることにより目的を達成できるとの知見を得て本考案を完成したものである。

以下、本考案を図面に基づいて説明するが、本明細書に於いては、各図中同一符号は同一又は同等の構成要素を表している。

【0007】

第1に、本考案は、基材とバック層を有するシート状バックに於いて、位置決め用の立体的目印を周縁の内側に設けてなる鼻用シート状バックを提供する。

第2に、本考案は、バックの鼻筋に貼付する部分又はその両側に立体的目印を設けた鼻用シート状バックを提供する。

第3に、本考案は、バック1片につき2個以上の立体的目印を設けた鼻用シート状バックを提供する。

本考案は鼻用シート状バック（以下、単にバックということがある）の構成素材、含有成分、層構成、形状、製造方法、包装方法などには特に制限されず、再湿接着型、接着型、粘着型など従来公知のものを含む全てのピールオフタイプの上記バックに適用される。

本考案において、立体的目印とは指先や鼻などの皮膚が接触してその所在を知ることができるようバックに設けられた目印を意味し、立体的目印の代表的なものとして、貫通孔状、切目状、突起状のものなどが例示される。上記貫通孔状の目印を例として用いて本考案のバックの一部の例を断面図（図6、図7、図8及び図9）により説明すれば、その目印7は上記基材1とバック層2の内、いずれ

(7)

実登3049506

か一方（図6、図7）又は両方（図8、図9）に設けられ、その際支持体3も目印を有していてもよい（図9）。

【0008】

図10は、少なくとも基材1に平面形状が円形の貫通孔状目印7を設けたバックの平面図である。このように、本考案に於いては、立体的目印が周縁4の内側に設けられているので、バックを鼻に貼付する際にクサビ状の目印のように押圧力により拡張してバック全体が変形をきたすことはない。

貫通孔状の目印7とは、基材やバック層を貫通する孔であって、その平面形状は円形、楕円形、多角形、星形など任意の形を選択できる。

切目状の目印8とは、基材やバック層を部分的に例えば刃物などで切断した切目であって、代表的なものとしてその平面形状が1本又は2本以上の直線、曲線又はこれらを組合せた線状のものが例示される。本考案の少なくとも基材1に切目状の目印8を設けたバックは図11、図12及び図13に例示される。

突起状の目印としては、例えばエンボッシング（打ち出し）加工によりバックを部分的に変形させて設けた突起9（図14、図15及び図16）、接着剤（ホットメルト型、溶剤型、ポリマーの水系ラテックス・エマルジョンなどの水分散型、水溶液型など）や熱溶融物（プラスチック、ワックス、パラフィン、ろうなど）の少量を接触固化させて設けた突起10（図17及び図18）、複数個有するものやこれらを組合せたもの（図19、図20及び図21）、小さな固形物を貼付して設けた突起（図示せず）などがある。

立体的目印を設けたバックを製造するには特別な方法を必要とせず、例えば所望する層に貫通孔、切目、突起あるいはこれらを組合せた目印を設けたのち、各層を貼合わせる方法、バックに上記目印を設ける加工（穿孔、部分切断、エンボッシング、接着剤や溶融物の固着など）を施す方法などがある。

本考案のバックの中でも立体的目印としての効果の大きさ、製造の容易さ、経済性などの点から突起状の目印を設けたものが好ましく、中でも基材の表面に接着剤や溶融物を固着させて設けた目印が望ましい。

鼻用シート状バックは、通常鼻筋に貼付する部分を中心線として左右対称となっていることもあって、目印はほぼこの線上又はその近くに設けるのが好ましく

(8)

実登3049506

、例えば上記中心線の線上又は線対称の位置に2個以上設けることもできる（図19、図20及び図21）。

【0009】

本考案は、鼻用シート状バック全てに適用することができるので、それを構成する素材、成分などに制限されることはない。

基材は、バック層を有する状態で鼻に貼付されるので、鼻の外形に応じて変形して貼付し易い柔軟性及び使用後はバック層と共に鼻より剥がす際に破れない程度の強度を有するウェブ状のものが好ましく、不織布、織布、ニット、ネット、紙、セルロース系フィルム、プラスチックフィルムが例示される。

【0010】

また、支持体は、使用時予めバックから支持体を剥取る際に行い易く、かつ製造時の取扱いや包装材適性を向上させるために、腰のあるウェブ状のものが好ましく、プラスチック（例えばポリエステル、ナイロン、ポリオレフィン、ポリスチレン、ポリ塩化ビニル、ポリウレタンなど）のシートやフィルム及び延伸（一軸又は二軸）したフィルムやシートなどが例示される。

バック層は、通常支持体上又は基材上に含水又は非含水の流動状組成物より成る層を、押出し、流涎又は塗布などの方法により設け、所望により乾燥又は半乾燥したものである。例えばここで、上記バック層の反支持体側に基材をあるいは反基材側に支持体を貼り合わせれば基材、バック層及び支持体より成るバックが得られる。

【0011】

バック層を形成する流動状組成物が含有している成分として、例えば水溶性ないし水分散性の皮膜形成性高分子物質（ポリビニルアルコール、ポリビニルピロリドン、カチオンあるいはアニオン変性のポリビニルアルコールやポリビニルピロリドン及びこれらの四級化物や塩、カルボキシビニルポリマー、ポリエチレンオキシド、カルボキシメチルセルロース塩、アルキルセルロース、天然ガム類、ニカワ、ゼラチン、マンナン、アルギン酸ソーダ、合成高分子ラテックス・エマルジョン、天然ゴムラテックスなど）、各種化粧料成分、保湿剤（グリセリン、グリコール、ソルビトール類など）、界面活性剤（両イオン性、アニオン性、

(9)

実登3049506

カチオン性、非イオン性)、pH調節剤、酸化防止剤、分散剤、紫外線防止剤、油剤などを挙げることができる。

【0012】

【考案の効果】

本考案の鼻用シート状バックは、1回に貼付使用する1片のバックの周縁の内側に、貼付位置を決めるための立体的目印を有しており、この目印は立体的であるが故に、目視は勿論、指先や鼻の皮膚との接触により容易にその所在を知ることができる。

また、本考案では目印が周縁の内側にあるため、切欠き状目印のように貼付時の押付力によりその部分が拡張してしまい、せっかく鼻の形に適合するように裁断したバックが変形してしまって、鼻に適合しなくなることがない。